

## CERTIFICADO

Soldeo de vehículos y componentes ferroviarios según:  
EN 15085-2

Este Certificado se emite a: **Talleres Mateu Sucesores, S.L.**  
Avinguda Comarques del País Valencià, 43  
46930 Quart de Poblet, Valencia  
España

Está cualificado para realizar trabajos de soldadura dentro del rango de certificación:

**Clase de certificación CL1 según EN 15085:2020 Parte 2 Tipo de actividad: P (Producción)**

**Alcance:** Fabricación de componentes soldados de vehículos ferroviarios.

**Procesos de soldeo y grupos de materiales base:**

| Procesos de Soldeo (EN ISO 4063) | Grupo Material Base (CEN-ISO/TR 15608) | Rango de espesores        | Comentarios |
|----------------------------------|--|---------------------------|-------------|
| 135                              | 1.2                                    | t ≥ 2 mm                  | FW          |
|                                  | 1.2                                    | t = 3 - 32 mm             | BW          |
|                                  | 1.2                                    | t = 12.5 - 50 mm          | T-BW/FW     |
|                                  | 1.2/10.1, 8.1/10.1                     | t = 3 - 10 mm             | FW          |
|                                  | 1.2/10.1, 2.2/10.1                     | t = 3 - 12 mm             | BW          |
|                                  | 10.1                                   | t = 1 - 10 mm             | BW          |
|                                  | 10.1                                   | t = 1.5 - 10 mm           | FW          |
|                                  | 8.1/10.1                               | t = 1.5 - 10 mm           | BW          |
|                                  | 2.2                                    | t = 1 - 20 mm             | BW          |
|                                  | 2.2                                    | t ≥ 3 mm                  | FW          |
|                                  | 2.2                                    | t = 3 - 20 mm             | T-BW/FW     |
|                                  | 3.2, 8.1                               | t = 3 - 20 mm             | FW          |
|                                  | 2.2/7.1, 7.1                           | t = 1.5 - 6 mm            | BW          |
|                                  | 2.2/7.1, 7.1                           | t = 2 - 6 mm              | FW          |
|                                  | 3.2                                    | t = 10 - 40 mm            | BW          |
| 8.1/10.1                         | t = 1.5 - 10 mm D ≥ 10 mm              | FW                        |             |
| 8.1                              | t = 1.5 - 6 mm D ≥ 20 mm               | BW                        |             |
| 141                              | 1.2                                    | t = 1.5 - 6 mm D ≥ 24 mm  | BW          |
|                                  | 1.2                                    | t = 3 - 24 mm D ≥ 20 mm   | FW          |
|                                  | 1.2/8.1                                | t = 1.5 - 20 mm D ≥ 14 mm | FW          |
|                                  | 10.1                                   | t = 3 - 10 mm             | FW          |
|                                  | 23.1                                   | t = 1 - 6 mm D ≥ 15 mm    | BW          |
|                                  | 23.1                                   | t = 1 - 20 mm D ≥ 15 mm   | FW          |
|                                  | 8.1                                    | t = 0.5 - 2 mm D ≥ 10 mm  | BW          |
|                                  | 8.1                                    | t = 1 - 2 mm D ≥ 9 mm     | FW          |
|                                  | 8.1                                    | t = 1 - 3 mm              | FW          |
| 8.1                              | t = 1 - 4 mm D ≥ 19 mm                 | BW                        |             |
| 21                               | 8.1                                    | t = 1 mm                  | Lap         |

LRQA Inspection Iberia, S.A. es una empresa inscrita en el R. M. de Madrid, al Tomo 5218 general, 4358, de la Sec. 3.ª del Libro de Sociedades, folio 133; hoja n.º 41397, inscripción. 1.ª  
C.I.F. - A28591287 - Domicilio Social C/Princesa 29, 1.ª. 28008 Madrid. Una subsidiaria del Grupo LRQA Group Limited.

LRQA Group Limited, sus filiales y subsidiarias y sus respectivos funcionarios, empleados o agentes son, individual y colectivamente, referidos en esta cláusula como "LRQA". LRQA no asume ninguna responsabilidad y no será responsable ante ninguna persona por cualquier pérdida, daño o gasto causado por la confianza en la información o el asesoramiento de este documento o de cualquier forma que se haya proporcionado, a menos que dicha persona haya firmado un contrato con la entidad LRQA correspondiente para la prestación de esta información o asesoramiento y, en ese caso, cualquier responsabilidad estará sujeta exclusivamente a los términos y condiciones establecidos en dicho contrato.

---

**Anexo al certificado nº: LRQA/15085/CL1/009/18/3**

**Talleres Mateu Sucesores, S.L.**  
Avinguda Comarques del País Valencià, 43  
46930 Quart de Poblet, Valencia  
España

**Coordinador de soldeo responsable (CSR):** Damiá Mateu (IWE -ES-1590) (Nivel A)      Nacido: 1979

**Sustituto coordinador de soldeo (CSS):** Juan Jose Bascuñana (Nivel C)      Nacido: 1971

**Comentarios:** ver anexo.

**Certificate No:** LRQA/15085/CL1/009/18/3

**Validez:** desde 30 de julio de 2023 a 30 de julio de 2026

**Emitido en:** 30 de julio de 2023

**Auditor:** Juan Antonio Pozo

**IWE Nº:** ES-797

Rodrigo González

.....  
Head of certification body

Condiciones generales (ver anexo)

## Anexo al certificado nº: LRQA/15085/CL1/009/18/3

**Talleres Mateu Sucesores, S.L.**  
Avinguda Comarques del País Valencià, 43  
46930 Quart de Poblet, Valencia  
España

### Comentarios:

Este certificado está sujeto a la vigilancia del cumplimiento por parte de LRQA Iberia Inspection S.A. según los requisitos de la norma EN15085-2 2020.

Pequeño fabricante de acuerdo al Anexo C de EN15085-2.

El coordinador de soldadura Damiá Mateu está autorizado para homologar soldadores / operadores de acuerdo con las normas pertinentes dentro del alcance de este certificado.

### Condiciones generales:

Según EN 15085-2: 2020

### Revocación del certificado

La autoridad nacional de seguridad o el organismo certificador del fabricante emisor de este certificado puede revocar el certificado si:

- Hay dudas justificadas sobre la correcta ejecución del trabajo de soldadura según las normas mencionadas.
- Hay dudas justificadas sobre la correcta labor de la coordinación de soldadura según las normas mencionadas.
- No hay disponibilidad del coordinador de soldadura reconocido.
- Existe una incorrecta cualificación de soldadores y operadores según las normas especificadas.
- Se están realizando trabajos por soldadores u operadores sin las cualificaciones requeridas.
- Otras condiciones de la norma de referencia no son cumplidas.
- No se permite al organismo certificador del fabricante realizar un seguimiento anual.
- El fabricante renuncia al certificado.

El fabricante deberá dar acuse de recibo por escrito de la revocación del certificado al organismo certificador y este notificará a la autoridad de seguridad nacional. Si un certificado debe ser renovado, la aplicación deberá ser enviada al organismo de certificación con al menos tres meses de antelación de la fecha de validez del certificado en vigor.

### Lista de distribución:

1. Fabricante (original- Email)
2. LRQA Inspection Iberia Madrid